



PODER LEGISLATIVO FEDERAL  
CÁMARA DE DIPUTADOS

## AVISO DE PRIVACIDAD SIMPLIFICADO

UNIDAD DE EVALUACIÓN Y CONTROL DE LA COMISIÓN  
DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA  
FEDERACIÓN

**CONTRALORÍA SOCIAL: OPINIONES, SOLICITUDES Y DENUNCIAS  
SOBRE EL FUNCIONAMIENTO DE LA FISCALIZACIÓN, EJERCIDAS  
POR LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN (ARTÍCULO 111  
DE LA LEY DE FISCALIZACIÓN Y RENDICIÓN DE CUENTAS DE LA  
FEDERACIÓN).**

La Cámara de Diputados es la responsable del tratamiento de los datos personales que se proporcionen a través de la Unidad de Evaluación y Control de la Comisión de Vigilancia de la Auditoría Superior de la Federación, quien los recabará y procesará conforme a lo dispuesto por la Ley General de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados, y demás normatividad que resulte aplicable.

Sus datos personales serán recabados y procesados para:

- a) Acreditar la personalidad del solicitante;
- b) Acreditar la personalidad del representante legal o apoderado;
- c) Oír y recibir notificaciones;
- d) Analizar las opiniones, solicitudes y denuncias;
- e) Solicitar información a las áreas de la Unidad de Evaluación y Control o de la Auditoría Superior de la Federación que puedan tener información relacionada;
- f) Elaborar un proyecto de respuesta;
- g) Dar seguimiento al asunto;
- h) Integrar un expediente y capturar una base de datos, e
- i) Generar estadísticas e informes.

Podrá manifestar su negativa al tratamiento en el siguiente correo electrónico: [transparencia.solicitudes@congreso.gob.mx](mailto:transparencia.solicitudes@congreso.gob.mx) , así como en las instalaciones de la Unidad de Transparencia a los teléfonos: 50360000 ext. 55033 y 66149.

Usted podrá conocer nuestro aviso de privacidad integral en Sitio Electrónico de la Unidad de Evaluación y Control del portal de la Cámara de Diputados: [http://www3.diputados.gob.mx/camara/001\\_diputados/008\\_comisioneslx/001\\_ordinarias/042\\_vigilancia\\_de\\_la\\_auditoria\\_superior\\_de\\_la\\_federacion/012\\_unidad\\_de\\_evaluacion\\_y\\_control](http://www3.diputados.gob.mx/camara/001_diputados/008_comisioneslx/001_ordinarias/042_vigilancia_de_la_auditoria_superior_de_la_federacion/012_unidad_de_evaluacion_y_control) ; así como en el Sitio Electrónico de la Unidad de Transparencia: <http://pot.diputados.gob.mx/Unidad-de-Transparencia/Datos-Personales-Archivo-y-Gestion-Documental/Avisos-de-Privacidad>



PODER LEGISLATIVO FEDERAL  
CÁMARA DE DIPUTADOS

## **AVISO DE PRIVACIDAD SIMPLIFICADO**

UNIDAD DE EVALUACIÓN Y CONTROL DE LA COMISIÓN  
DE VIGILANCIA DE LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA  
FEDERACIÓN

**CONTRALORÍA SOCIAL: OPINIONES, SOLICITUDES Y DENUNCIAS  
SOBRE EL FUNCIONAMIENTO DE LA FISCALIZACIÓN, EJERCIDAS  
POR LA AUDITORÍA SUPERIOR DE LA FEDERACIÓN (ARTÍCULO 111  
DE LA LEY DE FISCALIZACIÓN Y RENDICIÓN DE CUENTAS DE LA  
FEDERACIÓN).**

Fecha de elaboración: 04.06.2019

Última Actualización: 04.06.2019